



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013121542/02, 07.05.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
07.05.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.05.2013

(43) Дата публикации заявки: 20.11.2014 Бюл. № 32

(45) Опубликовано: 10.01.2015 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: SU 785051 A1, 07.12.1980. SU 524699
A1, 15.08.1976. RU 2276014 C1, 10.05.2006. DE
102011006930 A1, 11.10.2012. EP 2261008 A1,
15.12.2010. US 4187768 A, 12.02.1980

Адрес для переписки:

644050, г.Омск, пр. Мира, 11, ГОУ ВПО ОмГТУ,
Информационно-патентный отдел. Бабенко О.И.

(72) Автор(ы):

Шестель Леонид Александрович (RU),
Саяпин Юрий Александрович (RU),
Волков Станислав Степанович (RU),
Соколов Валерий Алексеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ "ОМСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ" (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ШОВНОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Реферат:

(57) Изобретение относится к области сварки пластмасс, а именно к устройству шовной ультразвуковой сварке полимерных материалов при получении длинномерных швов. Устройство содержит валик (6), который расположен на подружженном кронштейне (11), длина которого равна малой стороне неравнобокого треугольника, в котором средней по длине стороной его является штанга, а длинная сторона составляет сумму длин штанги

и радиуса рабочей поверхности валика. Кронштейн (11) шарнирно связан со штангой 12, которая посредством втулки 13 соединена с осью 14. Длина штанги равна радиусу устройства. Технический результат заключается в расширении функциональных возможностей путем повышения стабильности прочностных показателей по всей длине протяженных сварных соединений пленочных полимеров. 3 з.п. ф-лы, 2 ил.

RU 2 537 681 C 2

RU 2 537 681 C 2