



(51) МПК

G05D 7/01 (2006.01)

F15C 3/04 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013139426/28, 23.08.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
23.08.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 23.08.2013

(45) Опубликовано: 20.02.2015 Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: SU 679950 A1, 15.08.1979. GB 1377349
A, 11.12.1974. SU 1446604 A1, 23.12.1988. RU
80032 U1, 20.01.2009. SU 479089 A1, 30.07.1975

Адрес для переписки:

644050, г.Омск, пр. Мира, 11, ОмГТУ,
Информационно-патентный отдел, Бабенко О.И.

(72) Автор(ы):

Болштянский Александр Павлович (RU),
Щерба Виктор Евгеньевич (RU),
Ивахненко Тарас Алексеевич (RU),
Лысенко Евгений Алексеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования "Омский
государственный технический университет"
(RU)

(54) МЕМБРАННЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ДЛЯ ГАЗО- ИЛИ ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ ОПОРЫ

(57) Реферат:

Изобретение относится к газо- и гидростатическим опорам повышенной жесткости. Регулятор состоит из корпуса (1) и крышки (2), между которыми закреплена упругая мембрана (3), которая совместно с корпусом (1) образует подмембранную полость (4) и с крышкой (2) - надмембранную полость (5). В крышке 2 установлена на наружной резьбе подвижная стенка (6), которая имеет внутреннюю резьбу с установленным в ней седлом (7) с проходным отверстием (8) и круговым выступом (9). Шаг наружной резьбы седла (7) отличается

от шага наружной резьбы перегородки (6). Регулировочный винт (12) выполняет функцию опоры пружины (13), которая прижимает пята (14) к мембране (3). Наличие двух резьб с разными шагами дает возможность производить регулировку в пределах нескольких микрометров. Упругость мембраны (3) регулируется также изменением усилия пружины (13). Техническим результатом является расширение области применения регулятора и снижение зависимости характеристик газо- и гидростатических опор от точности изготовления. 2 з.п. ф-лы, 1 ил.

RU 2 541 713 C1

RU 2 541 713 C1