



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013148994/14, 01.11.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
01.11.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 01.11.2013

(43) Дата публикации заявки: 10.06.2015 Бюл. № 16

(45) Опубликовано: 20.08.2015 Бюл. № 23

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: US 20130085505A1, 04.04.2013. RU 2157132 C1, 10.10.2000. RU 108949 U1, 10.10.2011. SU 1243714 A1, 15.07.1986. WO2012043286 A1, 05.04.2012. DE20015641 U1, 21.12.2000. US2007256527 A1, 08.11.2007. EP2572831 A2, 27.03.2013. Ручная электрическая сверлильная аккумуляторная машина. Руководство по эксплуатации. Воронеж. Арт.50011, каталог "Энкор", 2012, с.48

Адрес для переписки:

644050, г.Омск, пр. Мира, 11, ГОУ ВПО ОмГТУ,
Информационно-патентный отдел, Бабенко О.И.

(72) Автор(ы):

Новиков Алексей Алексеевич (RU),
Резник Леонид Борисович (RU),
Шлыков Андрей Анатольевич (RU),
Лифанов Андрей Викторович (RU),
Вергилес Михаил Яковлевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Омский государственный технический университет" (RU)

(54) СПОСОБ ПРОВЕДЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВИНТОВ ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ

(57) Реферат:

Группа изобретений относится к травматологии и ортопедии и предназначено для оперативного лечения травм опорно-двигательного аппарата. Способ проведения металлических винтов для остеосинтеза через кость заключается в том, что осуществляют доступ к поврежденной кости, сопоставление костных фрагментов (репозиция), временную фиксацию перелома костодержателями, шинирование зоны повреждения пластиной с отверстиями, через которые формируют каналы с резьбовыми стенками под винты, фиксирующими пластину к поверхности. Нарезание резьбы осуществляют с одновременным контролем момента вращения и глубины нарезания резьбы с ограничением

глубины нарезания по уровню снижения момента вращения до величины 0,7-0,8 от текущего максимального и выводом визуальной информации для врача. Введение винтов выполняют с контролем момента вращения и глубины завинчивания, ограничивая момент вращения на заключительном этапе уровнем 0,8-1,2 максимального при нарезании. Устройство для проведения металлических винтов для остеосинтеза через кость содержит микропроцессорное устройство, выход которого связан с компьютером. Устройство дополнительно содержит мотор-редуктор с блоком управления, датчик момента вращения выходного вала мотор-редуктора, датчик числа оборотов выходного вала мотор-редуктора, блок