



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК  
*B24B 39/00 (2020.01)*

(21)(22) Заявка: 2019127974, 05.09.2019

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
05.09.2019

Дата регистрации:  
11.03.2020

Приоритет(ы):  
(22) Дата подачи заявки: 05.09.2019

(45) Опубликовано: 11.03.2020 Бюл. № 8

Адрес для переписки:  
644050, г. Омск, пр-кт Мира, 11, ОмГТУ,  
Информационно-патентный отдел, Бабенко  
О.И.

(72) Автор(ы):  
Васильев Евгений Владимирович (RU),  
Попов Андрей Юрьевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):  
Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
образования "Омский государственный  
технический университет"(ОмГТУ) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: RU 2137590 C1, 20.09.1999. RU  
2643285 C1, 31.01.2018. RU 2584103 C2,  
20.05.2016. US 4162954 A1, 31.07.1979.

(54) Способ упрочнения твердосплавного инструмента

(57) Формула изобретения

Способ упрочнения твердосплавного лезвийного инструмента, включающий нагрев лезвийного инструмента и пластическое деформирование его рабочих поверхностей в нагретом состоянии роликами, отличающийся тем, что осуществляют предварительное покрытие наружных поверхностей лезвийного инструмента термоизоляционным слоем толщиной от 10 до 20 мкм, затем осуществляют его нагрев до температуры 900-1000°C и пластическое деформирование роликами с нагрузкой 2000-9000 Н, после чего осуществляют заточку лезвийного инструмента.